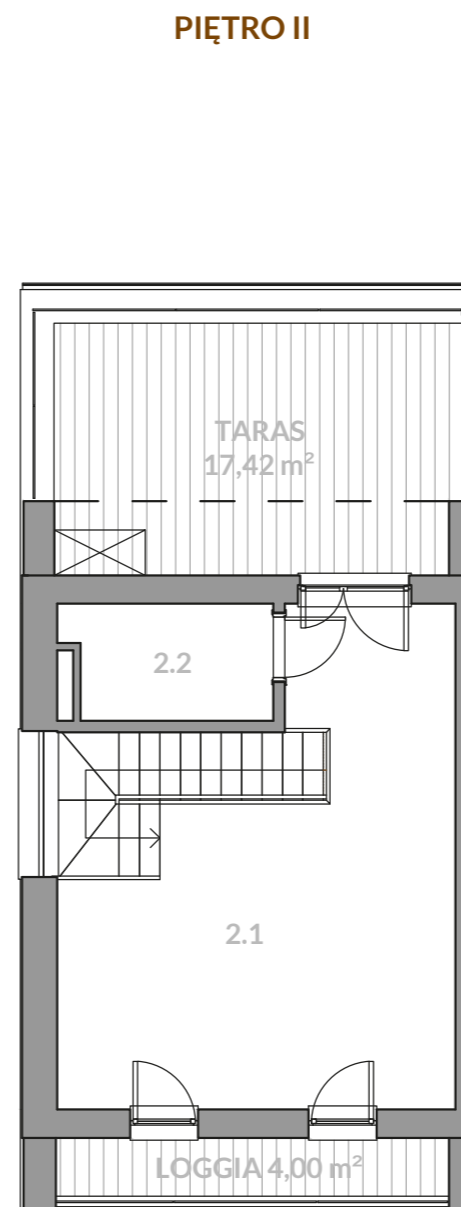
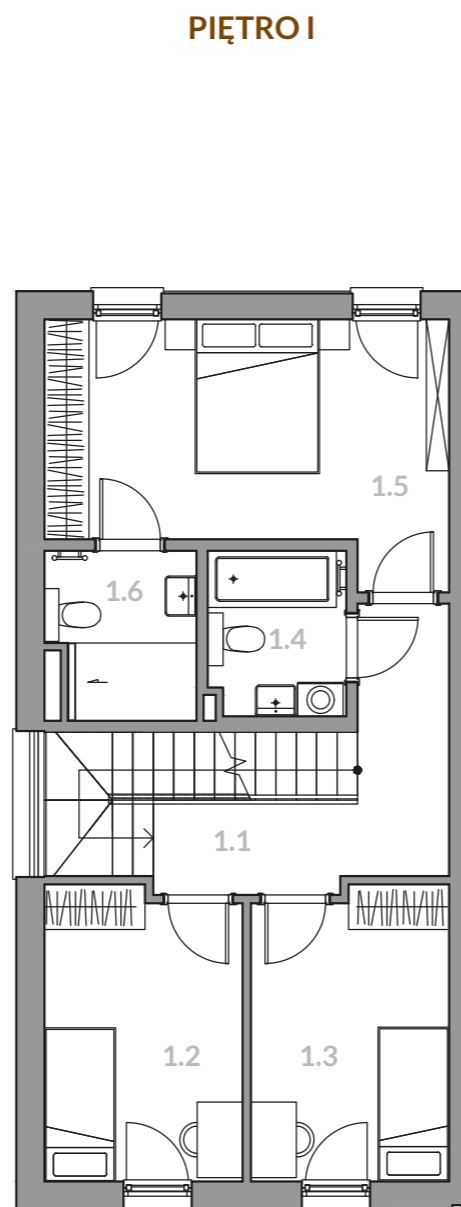
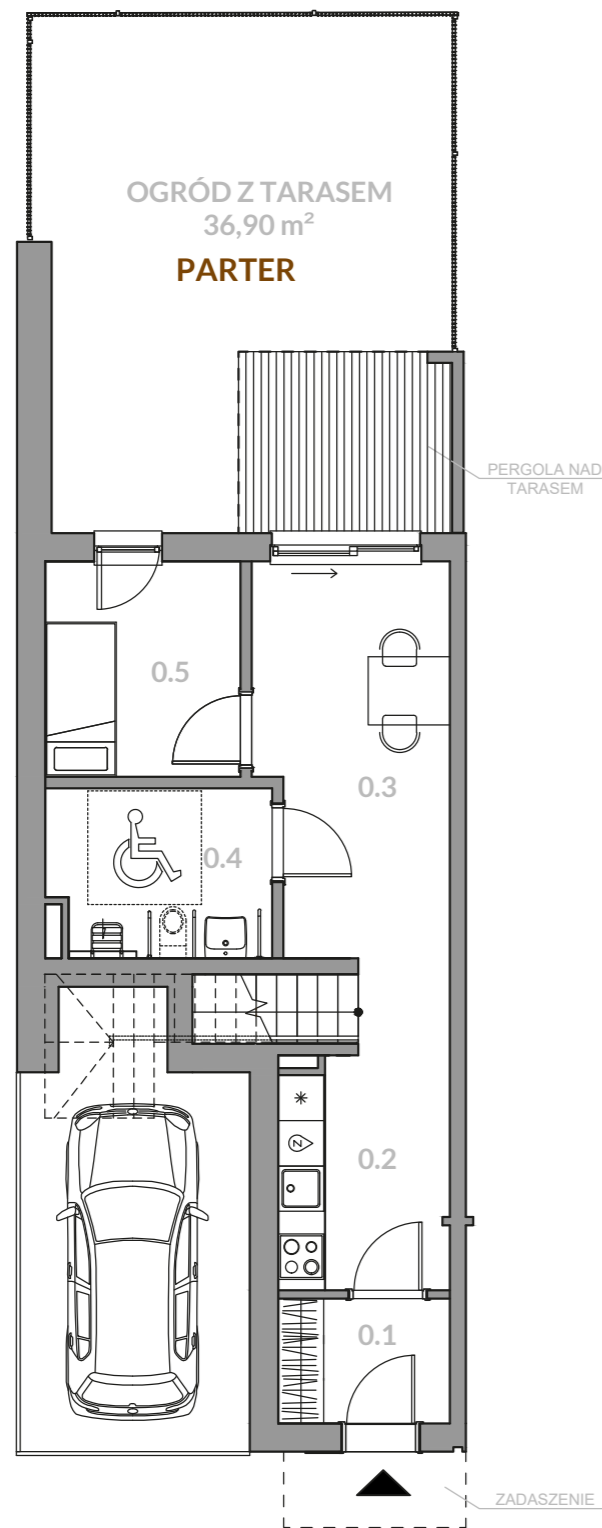




WATERLANE OAK



MIESZKANIE NR 09

ilość pokoi	6
pow. użytkowa netto (Pu)	130,38 m ²
pow. wewnętrzna (Pw)	136,94 m ²

PARTER

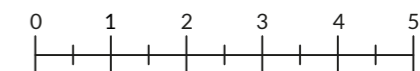
0.1	przedsiónek	3,75 m ²
0.2	kuchnia	8,45 m ²
0.3	jadalnia	12,75 m ²
0.4	łazienka	6,50 m ²
0.5	sypialnia	7,35 m ²

PIĘTRO I

1.1	korytarz	12,84 m ²
1.2	sypialnia	9,97 m ²
1.3	sypialnia	9,97 m ²
1.4	łazienka	3,93 m ²
1.5	sypialnia	16,42 m ²
1.6	łazienka	4,20 m ²

PIĘTRO II

2.1	pokój	30,14 m ²
2.2	pom. tech.	4,11 m ²



INWESTOR:



BIURO SPRZEDAŻY:



BIURO SPRZEDAŻY:

Gdańsk, ul. Szafarnia 11/U5
 tel.: 58 301 43 14 tel. kom.: +48 697 777 829
 email: p.nowik@domhouse.pl
 www.waterlane.pl